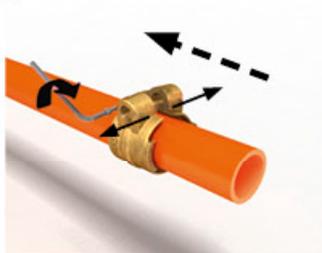


## 05 ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

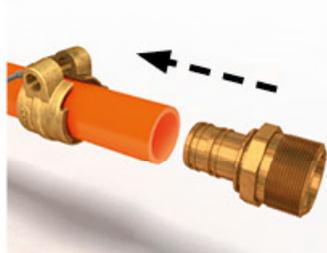
### 5.1 PE-X концевые фитинги

01



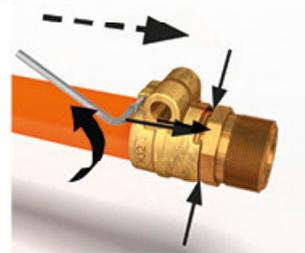
Отрежьте напорную трубу перпендикулярно, используя специальные ножницы или труборез, и снимите заусенцы. Разожмите обжимной хомут с помощью маленького вспомогательного болта и шестигранного ключа. Сдвиньте хомут как показано, чтобы оба захвата хомута для втулки были со стороны конца трубы.

02



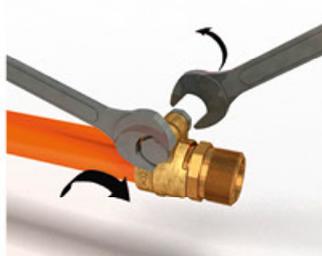
Полностью вставьте втулку в напорную трубу до специального упора на втулке.

03



Сдвиньте обжимной хомут к фитингу, пока оба захвата хомута не попадут в канавку втулки, находящуюся за упором. Выкрутите маленький вспомогательный болт с помощью шестигранного ключа.

04



Затягивайте основной болт до тех пор, пока обе половины обжимного хомута не коснутся друг друга.

#### ВНИМАНИЕ:

- Несоблюдение этих инструкций приведет к аннулированию гарантии на прочность соединения на растяжение.
- Диаметры выше 63 мм рекомендуется затягивать в два этапа, подтягивая основной болт дополнительно позже, чтобы материал трубы мог осесть. В зависимости от обстоятельств для больших диаметров может потребоваться 30 минут.

#### ОПРЕССОВКА:

- Испытание под давлением в соответствии с DIN 1988-2 является обязательным.